

Grilon BG-30 S FA natural

PA6-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	9500 / 6000	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	185 / 125	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	4 / 10	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	85 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	70 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	11 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	8 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Durchstoß - Maximalkraft, +23°C	3 / 1350	N	ISO 6603-2
Durchstoß - Arbeit, +23°C	6 / -	J	ISO 6603-2

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	83 / -	-	ISO 868
Kugleindruckhärte	210 / 100	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	222 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	205 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	135 / -	°C	ISO 75-1/2
Vicat-Erweichungstemperatur (50°C/h 50N)	212 / -	°C	ISO 306
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/1-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/1-2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	HB / -	class	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	200	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E12 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	40 / 37	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 500	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1350 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.55 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	≤270	°C	-
Kompressionszone	≤280	°C	-
Plastifizierzone	≤285	°C	-
Düse	≤290	°C	-
Schmelze	280 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-



Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Automobil

Luftführungssysteme, Innenraumteile

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Antriebe, Sport & Freizeit

Verpackung

Medizinverpackungen

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

